



# GRASA LITICA EP

СМАЗОЧНЫЕ  
МАТЕРИАЛЫ

## Описание

Смазка, разработанная на базе высокоочищенного масла, на основе парафина, загущенная литиевым мылом в составе с гидроксистеаратом. Содержит антиоксиданты, антикоррозионные, противоизносные и противозадирные пакеты присадок, а также комплекс присадок, позволяющий применение при экстремально высоком давлении.

## Рекомендации по применению

- Для всех типов промышленных механизмов.
- Для прокатного оборудования.
- Для муфт, цепей, подшипников сдвига.
- Для всех типов опорных роликов при любых нагрузках и вибрации (металлургического, прокатного оборудования, горнодобывающей и строительной техники)
- Температурный режим: от -25 °С до 120 °С

## Свойства

- Отличная механическая стабильность, не теряет своих свойств при длительном периоде использования.
- Обладает превосходными водоотталкивающими и консервационными свойствами.
- Превосходные характеристики при эксплуатации при высоких температурах и в условиях высоких нагрузок и давления.
- Прекрасные свойства против износа и высокого давления.

## Стандарт качества

- All grades: Requirements no. 370 and 375 of Unites States Steel Lubricants.
- EP-0: DIN 51502 GP-0G
- EP-1: DIN 51825 KP-1K
- EP-2: DIN 51825 KP-2K
- EP-3: DIN 51825 KP-3K

## Технические характеристики:

Характеристика	Ед. изм.	Метод	Значение	Значение	Значение	Значение
Тип			0	1	2	3
Цвет	-	Визуальный	светло-коричневый	светло-коричневый	светло-коричневый	светло-коричневый
Консистенция	-	NLGI	0	1	2	3
Мыло загуститель	-		Литий	Литий	Литий	Литий
Вязкость базового масла, ISO	cSt		150	150	150	150

Пенетрация, 25°C - 60 тактов - 100000 тактов	1/10 mm	ASTM D 217 ASTM D 217	370 380	325 337	275 290	235 253
Температура каплепадения	°C	ASTM D 566	185	190	195	200
Коррозия меди, 24 часа при 100 °C	-	ASTM D 4048	1a	1a	1a	1a
Диаметр пятна износа на четырех- шариковой машине, мм	мм	IP 239	0.45	0.45	0.45	0.45
Нагрузка сваривания на четырех- шариковой машине	кг	IP 239	280	280	280	280
Нагрузка ОК по Тимкену	lb	ASTM D2509	60	60	60	60
Ржавление EMCOR		ASTM D 6138	0-0	0-0	0-0	0-0